

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การดำเนินการ

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์ ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) เริ่มดำเนินการ ในปี พ.ศ. 2565 ซึ่งทางบริษัทที่ปรึกษาได้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ ที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2.2 ผลการตรวจสอบ

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์ ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์ ระยะดำเนินการ รายละเอียดดังตารางที่ 2-1

**ตารางที่ 2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
มาตรการทั่วไป (1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอใน แผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม ของรายงานการประเมินผล กระทบ สิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงาน โอเลฟินส์ ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคม อุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วย ผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์ ของบริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด ที่ได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือที่ ทส. 1010.7/10066 ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2562	-	เอกสารแนบ 1ก สำเนาหนังสือแจ้งผลพิจารณา จาก สผ. (หนังสือเลขที่ ทส. 1010.7/10066 ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2562)
(2) นำรายละเอียดมาตรการในแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมไปกำหนด เป็นเงื่อนไขในสัญญาจ้างบริษัทผู้รับจ้าง และให้ถือปฏิบัติโดย เคร่งครัดเพื่อให้เกิดประสิทธิผลในทางปฏิบัติ	- โครงการนำรายละเอียดมาตรการในแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม เป็นเงื่อนไขในสัญญาจ้างบริษัทผู้รับจ้าง และกำหนดให้ผู้รับจ้างปฏิบัติ ตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	เอกสารแนบที่ 2ก เงื่อนไขด้านสิ่งแวดล้อม สำหรับคู่ธุรกิจ
(3) บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ต้องจัดจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้หน่วยงานอนุญาต ได้แก่ สำนักงาน คณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) และการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และระบบอิเล็กทรอนิกส์ของ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทั้งนี้การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและการปฏิบัติตาม มาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ได้จัดจ้าง บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุป (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อดำเนินการติดตาม ตรวจสอบตามมาตรการฯ ได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน และสำนักงานการนิคม อุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล เพื่อเสนอต่อ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน โดยส่งรายงานดังกล่าวภายใน เดือนกรกฎาคมและมกราคมของปีถัดไป ตามลำดับ และได้จัดส่ง รายงานฯ ครึ่งล่าสุด เมื่อวันที่ 30 มกราคม พ.ศ. 2568	-	เอกสารแนบที่ 3ก สำเนาหนังสือนำเสนอรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
ตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง			
(4) บำรุงรักษาดูแลการทำงานของระบบหล่อเย็นให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ ดีเป็นประจำ	- โครงการบำรุงรักษา ดูแลการทำงานของระบบหล่อเย็นให้อยู่ในสภาพที่ ใช้งานได้ดีเป็นประจำ	-	-
(5) หากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงให้เห็นปัญหา สิ่งแวดล้อม รวมถึงกรณีที่มีการร้องเรียนจากชุมชนที่มีเหตุมาจากการ ดำเนินงานโครงการให้บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ปรับปรุง แก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และแจ้งให้สำนักงานคณะกรรมการกำกับ กิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง ทราบทุกครั้ง เพื่อประสานความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ยังไม่มีเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิด ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และไม่มีการร้องเรียนจากชุมชน ทั้งนี้ หากเกิด เหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รวมถึง ข้อร้องเรียนจากชุมชน บริษัทฯ จะแจ้งต่อสำนักงานคณะกรรมการ กำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) การนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	-	เอกสารแนบที่ 4ก หนังสือผลการติดตามตรวจสอบ ข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นและบันทึกข้อมูลการร้องเรียน ของโครงการ
(6) ในกรณีที่ บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด มีความจำเป็นต้อง เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ตลอดจนการดำเนินงานซึ่งแตกต่างจากที่เสนอไว้ใน รายงาน ฯ ที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัดแจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการอนุมัติหรืออนุญาต ดำเนินการ ดังนี้	- หากบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับ ความเห็นชอบแล้ว จะแจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณา อนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการตามที่มาตรการกำหนด	-	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับ ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับจัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้แจ้งต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง 			
(7) กรณีที่มีข้อร้องเรียนของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ต้องทำการตรวจสอบหาสาเหตุทันที หากพบว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ ต้องรีบแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และบันทึกเป็นรายงานไว้ด้วย	- ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ยังไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน ทั้งนี้หากมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้นอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ ทางโครงการจะรีบแก้ไขปัญหาทันที และบันทึกรายงานไว้	-	เอกสารแนบที่ 4ก หนังสือผลการติดตามตรวจสอบข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นและบันทึกข้อมูลการร้องเรียนของโครงการ

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(8) เมื่อโครงการฯ ดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมี สภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสาร มลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานฯ บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบ	- ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โครงการยังเดินเครื่องจักร ไม่เต็มกำลังการผลิต ทั้งนี้ เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิต ของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วนั้น หากพบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ ในรายงาน บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด จะยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่า ควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมทราบ	-	-
1. คุณภาพอากาศ (1) โครงการจะต้องควบคุมการระบายสารมลพิษทางอากาศให้เป็นไป ตามค่าควบคุม ดังนี้ - การระบายสารมลพิษที่ปล่องเตาแตกตัวโมเลกุล (H-100H) ให้เป็นไป ตามค่าควบคุม ดังนี้ (ก) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) มีค่าความเข้มข้นไม่เกิน 50 พีพีเอ็ม และอัตราการระบายไม่เกิน 5.63 กรัม/วินาที (ข) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) มีค่าความเข้มข้นไม่เกิน 7.2 พีพีเอ็ม และอัตราการระบายไม่เกิน 1.13 กรัม/วินาที (ค) ฝุ่นละออง (TSP) มีค่าความเข้มข้นไม่เกิน 21.5 มก./ลบ.ม. และ อัตราการระบายไม่เกิน 1.29 กรัม/วินาที - ในช่วงที่เตาแตกตัวโมเลกุลหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุง หน่วย ผลิตไฟฟ้าจะเดินเครื่องโหลดคงที่ เพื่อรักษาสภาวะให้เหมือนก่อนหยุดเดิน เตาแตกตัวโมเลกุล	- โครงการมีวิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) เพื่อควบคุมค่ามลพิษที่ออก จากปล่อง และทำการตรวจวัดโดย Third Party ในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน พ.ศ. 2568 เมื่อวันที่ 11 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 พบว่า สารมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องเตาแตกตัวโมเลกุล (H-100H) มีค่าเป็นไป ตามค่าควบคุมที่ได้รับความเห็นชอบตามรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โดยมีค่าความเข้มข้นและอัตราการระบาย จากปล่องเตาแตก ตัวโมเลกุล (H-100H) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ■ NO_x มีค่าความเข้มข้น 34.34 พีพีเอ็ม และอัตราการระบาย 3.47 กรัม/วินาที ■ SO₂ มีค่าความเข้มข้น 0.78 พีพีเอ็ม และอัตราการระบาย 0.11 กรัม/วินาที ■ TSP มีค่าความเข้มข้น 12.7 มก./ลบ.ม. และอัตราการระบาย 0.69 กรัม/วินาที 	-	เอกสารแนบที่ 5ก วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) เพื่อควบคุมค่ามลพิษที่ออกจากปล่อง

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
โดยค่าควบคุมดังกล่าวข้างต้นอ้างอิงที่สภาวะมาตรฐานอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (%Excess Air) ร้อยละ 50 หรือมี ปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน (%Oxygen) ร้อยละ 7			
(2) จัดให้มีเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMs) เพื่อตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) และก๊าซออกซิเจน (O ₂) จากปล่องของเตาแตกตัวโมเลกุล ของโรงงานโอเลฟินส์	- โครงการได้ติดตั้ง CEMs ที่ปล่องเตาแตกตัวโมเลกุล (H-100H) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว และรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบ CEMs ในกับกนอ. เป็นประจำทุกเดือน ซึ่งผลมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ได้รับเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	รูปที่ 2-1 ระบบ CEMs ที่ปล่อง H-100H เอกสารแนบที่ 6ก หนังสือนำเสนอรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจวัด CEMs
(3) การกำหนดค่าสัญญาณการแจ้งเตือน (Alarm) จากอุปกรณ์ CEMs โดยพิจารณาจาก ค่าควบคุมก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 50 ppm ให้ตั้งเตือนไว้ 2 ระดับ คือ สัญญาณเตือนภัยระดับสูง และสัญญาณเตือนภัยระดับสูงมาก และดำเนินการเมื่อได้ยินสัญญาณเตือน ดังนี้ - ในกรณีเกิดสัญญาณเตือนภัยระดับสูง (High Alarm) โดยตั้งค่าไว้ที่ร้อยละ 80 ของอัตราการระบายที่ควบคุมไว้ (ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ค่าความเข้มข้น 40 ppm) พนักงานในห้องควบคุมจะตรวจสอบการทำงานของหน่วยผลิตไฟฟ้าหน่วยผลิตโอเลฟินส์ และอุปกรณ์ควบคุมการระบายมลสารของหน่วยนั้น พร้อมทั้งดำเนินการซ่อมบำรุงหรือแก้ไขความผิดปกติที่ตรวจพบอย่างเร่งด่วน	- โครงการกำหนดค่าสัญญาณการแจ้งเตือนจากอุปกรณ์ CEMs โดยควบคุมก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไว้ไม่เกิน 50 ppm ซึ่งตั้งเตือนไว้ 2 ระดับ คือ สัญญาณเตือนภัยระดับสูง และสัญญาณเตือนภัยระดับสูงมาก ที่ความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) 40 ppm และ 45 ppm ตามลำดับ	-	เอกสารแนบที่ 7ก แผนการปฏิบัติการในกรณีฉุกเฉินเพื่อควบคุมการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ในกรณีเกิดสัญญาณเตือนภัยระดับสูงมาก (High High Alarm) โดยตั้งค่าไว้ที่ร้อยละ 90 ของอัตราการระบายที่ควบคุมไว้ (ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ค่าความเข้มข้น 45 ppm) พนักงานในห้องควบคุมจะทำการปรับลดปริมาณอากาศส่วนเกิน เพื่อให้ค่ากลับมาปกติ หากยังไม่สามารถแก้ไขได้จะพิจารณาลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตไฟฟ้าและหน่วยผลิตโอเลฟินส์ที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับปรุงการทำงานของระบบให้สามารถทำงานได้เป็นปกติก่อนจึงจะเริ่มการผลิตต่อไป			
(4) ติดตั้งหัวเผาไหม้มลพิษต่ำแบบ Dry Low Emission (DLE) Burner สำหรับควบคุมการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ที่หน่วยผลิตไฟฟ้า (GTG) ให้เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดไว้	- โครงการทำการติดตั้งหัวเผาไหม้มลพิษต่ำแบบ Dry Low Emission (DLE) Burner สำหรับควบคุมการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ที่หน่วยผลิตไฟฟ้า (GTG)	-	รูปที่ 2-2 หัวเผาไหม้มลพิษต่ำแบบ Dry Low Emission (DLE) Burner ที่หน่วยผลิตไฟฟ้า (GTG)
(5) กำหนดให้โครงการใช้ก๊าซเหลือทิ้งและก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง	- โครงการใช้ก๊าซเหลือทิ้งและก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง	-	เอกสารแนบที่ 8ก ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงในกระบวนการผลิต
(6) การจัดการมลพิษทางอากาศ 1) กำหนดแนวทางปฏิบัติเมื่อมีค่าความเข้มข้นของสารมลพิษทางอากาศ (NO _x) ที่อ่านได้จาก CEMs เกินกว่าค่าควบคุม (ไม่รวมช่วง Start Up และ Shutdown) ดังนี้ - ให้ทำการตรวจสอบกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้อง เช่น แนวโน้มของมลสารที่อ่านได้จาก CEMs โดยตรวจสอบว่าค่าที่ได้นั้นผิดจากการตรวจวัดหรือไม่ เป็นต้น - ตรวจสอบระบบควบคุมมลพิษทางอากาศให้มีสภาพปกติ	- ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ไม่พบค่าความเข้มข้นของสารมลพิษทางอากาศ (NO _x) ที่อ่านได้จาก CEMs เกินกว่าค่าควบคุม แต่อย่างไรก็ตามโครงการได้จัดให้มีระเบียบปฏิบัติเมื่อมีค่าความเข้มข้นของสารมลพิษทางอากาศ (NO _x) ที่อ่านได้จาก CEMs เกินกว่าค่าควบคุม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ทำการตรวจสอบกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้อง เช่น แนวโน้มของมลสารที่อ่านได้จาก CEMs โดยตรวจสอบว่าค่าที่ได้นั้นผิดจากการตรวจวัดหรือไม่ 	-	เอกสารแนบที่ 5ก วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) เพื่อควบคุมค่ามลพิษที่ออกจากปล่อง เอกสารแนบที่ 7ก แผนการปฏิบัติการในกรณีฉุกเฉินเพื่อควบคุมการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง เช่น ระบบ CEMs ถ้าพบความผิดปกติเกิดจากอุปกรณ์ตรวจวัดหรือเกิดจาก CEMs Fails/Error - ให้หาสาเหตุและวิธีการแก้ไข หากแก้ไขไม่ได้ให้เรียก CEMs Service Provider มาทำการแก้ไข เป็นต้น - ตรวจสอบในส่วนกระบวนการผลิตและส่วนซ่อมบำรุงแล้ว หากพบว่ายังมีค่าเกินค่าควบคุมให้ทำการลดกำลังการผลิต - บันทึกสาเหตุ ระยะเวลาที่ดำเนินการแก้ไขในแต่ละครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ■ ตรวจสอบระบบควบคุมมลพิษทางอากาศให้มีสภาพปกติ ■ ตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง เช่น ระบบ CEMs ถ้าพบความผิดปกติเกิดจากอุปกรณ์ตรวจวัด หรือเกิดจาก CEMs Fails/Error ให้หาสาเหตุและวิธีการแก้ไข หากแก้ไขไม่ได้ให้เรียก CEMs Service Provider มาทำการแก้ไข เป็นต้น ■ ตรวจสอบในส่วนกระบวนการผลิตและส่วนซ่อมบำรุงแล้ว หากพบว่ายังมีค่าเกิน ค่าควบคุมให้ทำการลดกำลังการผลิต ■ บันทึกสาเหตุ ระยะเวลาที่ดำเนินการแก้ไขในแต่ละครั้ง 		
2) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพ ซึ่งสามารถเป็นคนที่เดียวกับผู้ควบคุมฯ ของโรงงานโอเลฟินส์ได้	- โครงการได้จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพ โดยโครงการได้จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจำนวน 2 คน และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ จำนวน 16 คน	-	เอกสารแนบที่ 9ก เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
3) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายมลสารทางอากาศให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	- โครงการได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายมลสารทางอากาศให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	-	เอกสารแนบที่ 10ก ผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายมลสารทางอากาศ

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. เสียง			
(1) อุปกรณ์ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิด ให้พิจารณาติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน หรือลดระดับเสียงรวมทั้งการควบคุมพนักงานที่เข้าปฏิบัติงาน ให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการได้ยินตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่	- โครงการกำหนดให้มีการควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดไม่ให้มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะ 1 เมตร โดยติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน หรือลดระดับเสียง และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการได้ยินตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่	-	รูปที่ 2-3 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง
(2) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน	- โครงการมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน	-	รูปที่ 2-3 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง
(3) จัดทำ Noise Contour บริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับโรงงานโอเลฟินส์อย่างน้อย 1 ครั้ง ภายหลังดำเนินการ และทบทวนทุก ๆ 3 ปี	- โครงการดำเนินการจัดทำ Noise Contour บริเวณพื้นที่โครงการเพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังทุก 3 ปี ตามที่มาตรการกำหนด ทั้งนี้ โครงการดำเนินการจัดทำ Noise Contour ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 24, 25, 28 ตุลาคม และวันที่ 11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 และจะดำเนินการอีกครั้งในปี พ.ศ. 2570	-	เอกสารแนบที่ 11ก การจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour)
(4) จัดให้มีการตรวจสอบ ดูแล และบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อลดความดังของเสียงจากเครื่องจักร	- โครงการมีการตรวจสอบ ดูแล และบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อลดความดังของเสียงเครื่องจักร	-	เอกสารแนบที่ 12ก มาตรการซ่อมบำรุงในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่าง ๆ ของโครงการ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (1) มีระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นที่ใช้ร่วมกับโรงงานโอเลฟินส์เพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้ตามมาตรฐานก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ต่อไป โดยแหล่งกำเนิดน้ำเสีย ปริมาณ และการจัดการน้ำเสีย มีรายละเอียดดังนี้	- โครงการมีระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นที่ใช้ร่วมกับโรงงานโอเลฟินส์เพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้ตามมาตรฐานก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ต่อไป อีกทั้งได้ทำการสรุปข้อมูลการส่งปริมาณน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ด้วย	-	เอกสารแนบที่ 13ก ข้อมูลการส่งผลวิเคราะห์และปริมาณน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล
- น้ำเสียจากสำนักงาน (Domestic Wastewater) เป็นน้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงาน ห้องน้ำ และโรงอาหาร ซึ่งมีอยู่เดิมประมาณ 1.79 ลบ.ม./ชม. จะถูกส่งเข้าไปพักยัง MOC Check Pit เพื่อทำการตรวจสอบก่อนระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป	- โครงการได้ส่งน้ำเสียจากสำนักงาน (Domestic Wastewater) ซึ่งเป็นน้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงาน ห้องน้ำ และโรงอาหารเข้าไปพักยัง MOC Check Pit เพื่อทำการตรวจสอบก่อนระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป	-	เอกสารแนบที่ 14ก แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย
- น้ำเสียจาก Cooling Water Blow down ที่ผ่านการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะถูกส่งเข้าระบบตรวจสอบ (RIL Final Check Basin) ของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ต่อไป และจะมีน้ำเสียจาก Cooling Water Blow Down จากหน่วยผลิตโอเลฟินส์ และโครงการปริมาณ 160 ลบ.ม. จะถูกส่งไปยัง หน่วยผลิตน้ำอาร์ไอเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตได้ต่อไป	- โครงการได้มีการตรวจวัดคุณลักษณะของน้ำระบบ Cooling Water System โดยน้ำเสียจากระบบ Cooling Water Blow Down ส่วนหนึ่งจะถูกนำเข้าสู่ RO Unit เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ ส่วนที่เหลือที่ผ่านการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะถูกส่งเข้าระบบตรวจสอบ (RIL Final Check Basin) ของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ต่อไป	-	เอกสารแนบที่ 15ก ผลการตรวจวัดคุณลักษณะของน้ำของระบบ Cooling Water System ของหน่วยผลิตโอเลฟินส์ โดยโครงการ
- น้ำเสียจากหน่วยผลิตน้ำอาร์ไอจะถูกตรวจสอบคุณภาพโดยทำการตรวจวัดภายใน (Internal) ประกอบด้วย ความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายน้ำ ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด และซีไอดี สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ตามมาตรฐานคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง	- โครงการได้นำน้ำเสียจากหน่วยผลิตน้ำอาร์ไอที่ผ่านการตรวจสอบและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ส่งเข้าระบบตรวจสอบ (RIL Final Check Basin) ของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ต่อไป โดยโครงการมีการควบคุมไม่ให้คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำอาร์ไอมีค่าเกินมาตรฐานคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน ตามประกาศ	-	เอกสารแนบที่ 16ก ผลการตรวจวัดคุณลักษณะของน้ำ RO Reject

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม โดยมีแนวทางดำเนินการดังนี้ * กรณีที่น้ำเสียที่ผ่านการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะถูกส่งเข้าระบบตรวจสอบ (RIL Final Check Basin) ของนิคม อุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ต่อไป * กรณีที่น้ำเสียที่ผ่านการตรวจสอบมีค่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จะถูกส่งกลับมา เพื่อปรับสภาพน้ำเสียที่ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น ของบริษัทฯ (Oily Wastewater Holding Tank) ถ้าหากยังคง ไม่ผ่านเกณฑ์จะถูกส่งกลับมาบำบัดซ้ำที่ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น ของบริษัทฯ (Oily Wastewater Holding Tank) และเมื่อผ่าน เกณฑ์จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคม อุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ต่อไป	การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนด มาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า น้ำเสียจากหน่วยผลิตน้ำมันมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานได้ถูกส่ง เข้าระบบตรวจสอบ (RIL Final Check Basin) ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล		
- น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจากพื้นที่โครงการและพื้นที่กระบวนการ ผลิตของโรงงานโอเลฟินส์ (2) ประมาณ 453.92 ลบ.ม. ในระยะเวลา 15 นาที จะถูกรวบรวมเข้าสู่ Storm Water Diversion Box ที่มีอยู่ เดิมในพื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงานโอเลฟินส์ และส่งเข้าสู่ระบบ บำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการบริเวณหน่วย Holding Pit เพื่อทำ การบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป	- โครงการจัดให้มีบ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน (Storm Water Diversion Box) บริเวณเตาแตกตัวโมเลกุล และส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น ของโครงการบริเวณหน่วย Holding Pit เพื่อทำการบำบัดให้ได้ ตามมาตรฐานก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคม อุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป	-	รูปที่ 2-4 Storm Water Diversion Box บริเวณเตาแตกตัวโมเลกุล

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(2) ให้โครงการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการให้มีประสิทธิภาพ และสามารถบำบัดน้ำเสียให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม	- โครงการมีการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการให้มีประสิทธิภาพ และสามารถบำบัดน้ำเสียให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม รายละเอียดดังบทที่ 3	-	-
(3) กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของบริษัทฯ ชัดข้อง โครงการจะไม่มี การระบายน้ำเสียออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย แล้วทำการแก้ไขระบบ บำบัดน้ำเสียขั้นต้นของบริษัทฯ โดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะเก็บน้ำเสียไว้ที่ Holding Pit ซึ่งมีความจุ 3,600 ลูกบาศก์ เมตร เพื่อบำบัดหรือส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากทางราชการจนกว่าจะทำการแก้ไขระบบบำบัดแล้วเสร็จ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ไม่พบเหตุขัดข้องของระบบ บำบัดน้ำเสียขั้นต้นของบริษัทฯ ทั้งนี้ หากระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น ของโครงการขัดข้อง จะไม่มีการระบายน้ำเสียออกจากระบบบำบัดน้ำ เสีย โดยจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของบริษัทฯ โดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะเก็บน้ำเสียไว้ที่ Holding Pit เพื่อบำ บัดหรือส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทาง ราชการจนกว่าจะทำการแก้ไขระบบบำบัดแล้วเสร็จ	-	-
(4) จัดให้มี Online ORP (Oxidation Reduction Potential) ที่ใช้ ร่วมกับโรงงานโอเลฟินส์โดยกำหนดค่าควบคุมไม่เกิน 400 มิลลิโวลต์ และตรวจวัดค่า Chlorine Dioxide (ClO ₂) ในน้ำของ ระบบ Cooling Water System วันละ 1 ครั้ง โดยควบคุมให้มีค่า ไม่เกิน 0.35 มิลลิกรัม/ลิตร เพื่อป้องกันการตกค้างของสารเคมี ในสิ่งแวดล้อม	- โครงการได้จัดให้มี Online ORP (Oxidation Reduction Potential) ที่ใช้ร่วมกับโรงงานโอเลฟินส์โดยกำหนดค่าควบคุมไม่เกิน 400 มิลลิโวลต์ และตรวจวัดค่า Chlorine Dioxide (ClO ₂) ในน้ำของระบบ Cooling Water System วันละ 1 ครั้ง โดยควบคุมให้อยู่ในเกณฑ์ ที่กำหนด เพื่อป้องกันการตกค้างของสารเคมีในสิ่งแวดล้อม	-	เอกสารแนบที่ 17ก ผล Online ORP (Oxidation Reduction Potential) และ ผลตรวจวัดค่า Chlorine Dioxide (ClO ₂) ในน้ำของระบบ Cooling รูปที่ 2-5 Water System การติดตั้ง ORP Analyzer ที่ระบบ Cooling Water System
(5) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรใน ระบบบำบัดน้ำเสีย รางระบายน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำเสียให้ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการจัดให้แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักร ในระบบบำบัดน้ำเสีย รางระบายน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำเสียให้ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	เอกสารแนบที่ 18ก ผลการติดตามตรวจสอบและ บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(6) จัดให้มีการตรวจวัดคุณลักษณะของน้ำ RO Reject ที่ใช้ร่วมกับ โรงงานโอเลฟินส์ ได้แก่ ค่าพีเอช (pH) สารแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solid, TSS) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solid, TDS) และซีโอดี (COD) โดยบริษัทฯ (Internal) เป็นประจำทุกสัปดาห์	- โครงการมีการตรวจวัดคุณลักษณะของน้ำ RO Reject ที่ใช้ร่วมกับ โรงงานโอเลฟินส์ ได้แก่ ค่าพีเอช (pH) สารแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solid, TSS) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solid, TDS) และซีโอดี (COD) โดยบริษัทฯ (Internal) เป็นประจำ ทุกสัปดาห์	-	เอกสารแนบที่ 16ก ผลการตรวจวัดคุณลักษณะของน้ำ RO Reject
(7) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำที่ใช้ร่วมกับโรงงาน โอเลฟินส์ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด โดยปัจจุบันโครงการ มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำจำนวนทั้งสิ้น 2 คน และ ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำจำนวน 7 คน	-	เอกสารแนบที่ 9ก เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
(8) มีระบบแยกน้ำฝนปนเปื้อนและน้ำฝนไม่ปนเปื้อนออกจากกันโดยใช้ ร่วมกับพื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงานโอเลฟินส์ (2) พร้อมทั้ง ตรวจสอบระบบระบายน้ำฝนปนเปื้อนและไม่ปนเปื้อนเป็นประจำ ทั้งนี้ น้ำฝนที่มีการปนเปื้อนให้มีการบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานก่อน ปล่อยออกจากโครงการ	- โครงการมีระบบแยกน้ำฝนปนเปื้อนและน้ำฝนไม่ปนเปื้อนออกจากกัน โดยใช้ร่วมกับพื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงานโอเลฟินส์ พร้อมทั้ง ตรวจสอบระบบระบายน้ำฝนปนเปื้อนและไม่ปนเปื้อนเป็นประจำ ทั้งนี้ น้ำฝนที่มีการปนเปื้อนให้มีการบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานก่อนปล่อยออก จากโครงการ	-	รูปที่ 2-4 Storm Water Diversion Box บริเวณเตาแตกตัวโมเลกุล ระบบรวบรวมน้ำฝน (Diversion Box) และบ่อบำบัดน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน
4. การจัดการของเสีย (1) จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดให้เพียงพอเพื่อรวบรวมขยะที่เกิดขึ้นภายใน โครงการ และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- โครงการจัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดให้เพียงพอเพื่อรวบรวมขยะที่เกิดขึ้น ภายในโครงการ และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการมารับไปกำจัดต่อไป	-	รูปที่ 2-6 ภาชนะบรรจุมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด เอกสารแนบที่ 19ก Layout วางภาชนะรองรับขยะ มูลกระจายตามจุดต่าง ๆ ในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(2) ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- โครงการได้ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยได้ดำเนินการขออนุญาตนำกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการออกไปส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	เอกสารแนบที่ 20ก หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
(3) คัดแยกขยะและนำส่วนที่สามารถใช้ใหม่ได้กลับมาใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด (ถ้ามี) รณรงค์ให้มีการคัดแยกขยะและมีการจัดการที่เหมาะสม เช่น ขยะที่สามารถนำไปใช้ใหม่ได้ เป็นต้น โดยรวบรวมเพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อลดปริมาณขยะที่ต้องนำไปกำจัด	- โครงการมีการรณรงค์การคัดแยกขยะ และมีการจัดการของเสียที่เหมาะสม เช่น การแยกขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้และขยะที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้ เป็นต้น โดยขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้นั้น รวบรวมเพื่อบริจาคให้แก่วิสาหกิจชุมชนธนาคารเพื่อสิ่งแวดล้อมตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse และ Recycle) เพื่อลดปริมาณขยะที่ต้องนำไปกำจัด	-	เอกสารแนบที่ 21ก เอกสารการรณรงค์การคัดแยกขยะภายในโครงการ
(4) บันทึกชนิด/ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และขนส่งออกนอกพื้นที่โครงการโดยระบุแหล่งที่ส่งไปจำหน่าย/กำจัด	- โครงการมีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิล เพื่อส่งกำจัดพร้อมสำเนาให้กรมอุตสาหกรรมอาร์ โอแอล ทราบทุก 6 เดือน ล่าสุดได้จัดส่งรายงานเมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2568	-	เอกสารแนบที่ 22ก เอกสารสรุปปริมาณขยะมูลฝอยและรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดทุก 6 เดือน เอกสารแนบที่ 23ก สำเนาใบ กอ.2 กำกับการขนส่งกากของเสียไปกำจัด
(5) มีพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย (Waste Storage) เบื้องต้น ร่วมกับโรงงานโอเลฟินส์ ซึ่งสามารถเก็บกากของเสียไว้ได้น้อย 6 เดือน เพื่อทำการเก็บพักกากของเสียก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย (Waste Storage) เบื้องต้น ร่วมกับโรงงานโอเลฟินส์ ซึ่งสามารถเก็บกากของเสียไว้ได้น้อย 6 เดือน เพื่อทำการเก็บพักกากของเสียก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	รูปที่ 2-7 อาคารจัดเก็บของเสีย (Waste Storage)

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(6) ขออนุญาตและแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการนำของเสียอันตรายออกนอกพื้นที่โครงการ หรือบริษัทฯ ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ดำเนินการขออนุญาตและแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการนำของเสียอันตรายออกนอกพื้นที่โครงการหรือบริษัทฯ ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	-	เอกสารแนบที่ 20ก หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) เอกสารแนบที่ 24ก หลักฐานการแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการนำของเสียอันตรายออกนอกพื้นที่โครงการ
5. คมนาคม (1) จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถเกี่ยวกับขั้นตอนการขนส่งการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และกฎระเบียบอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พนักงานขับรถทุกคนผ่านการฝึกอบรม และให้ความรู้แก่พนักงานขับรถเกี่ยวกับขั้นตอนการขนส่ง การปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และกฎระเบียบอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งให้กวดขัน ควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	เอกสารแนบที่ 25ก เอกสารการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถเกี่ยวกับกฎระเบียบต่าง ๆ
(2) จำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วรถและบริเวณที่ผ่านพื้นที่ชุมชนหรือพื้นที่อื่น ๆ ให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการมีการจำกัดความเร็วของยานพาหนะบนถนนในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 25 กม./ชม. และมีการติดป้ายเตือนพร้อมเจ้าหน้าที่ควบคุมตั้งแต่ประตูทางเข้า-ออกทุกประตู	-	รูปที่ 2-8 ป้ายจำกัดความเร็วรถและป้ายทางเข้า-ออกโครงการ
(3) หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- โครงการมีการกำหนดให้หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่น ๆ เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม	-	เอกสารแนบที่ 2ก เงื่อนไขด้านสิ่งแวดล้อมสำหรับคู่ธุรกิจ เอกสารแนบที่ 26ก การสื่อสารมาตรการการขนส่งของรถขนส่งสารเคมีผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย
6. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม (1) มีระบบระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการที่ใช้ร่วมกับโรงงานโอเลฟินส์	- โครงการใช้ระบบระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการร่วมกับโรงงานโอเลฟินส์	-	รูปที่ 2-9 ระบบระบายน้ำฝน

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(2) กำหนดให้มีแผนการทำความสะอาดรางระบายน้ำของโครงการที่ใช้ร่วมกับโรงงานโอเลฟินส์ และมีการดำเนินการตามแผนที่กำหนดอย่างสม่ำเสมอ โดยเฉพาะช่วงก่อนเข้าฤดูฝน	- โครงการได้ทำความสะอาดรางระบายน้ำของโครงการที่ใช้ร่วมกับโรงงานโอเลฟินส์ และมีการดำเนินการตามแผนที่กำหนดอย่างสม่ำเสมอ โดยเฉพาะช่วงก่อนเข้าฤดูฝน	-	รูปที่ 2-10 การทำความสะอาดรางระบายน้ำของโครงการที่ใช้ร่วมกับโรงงานโอเลฟินส์
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (1) กำหนดมาตรการในการพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นให้มีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการและลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- โครงการได้พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นให้มีงานทำ และเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ได้ทำการสื่อสารการรับสมัครงานให้กับชุมชนรับทราบ ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โครงการมีการรับพนักงานเข้าใหม่ จำนวน 2 คน โดยมีสัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยองคิดเป็น 70% จากจำนวนพนักงานทั้งหมด	-	เอกสารแนบที่ 27ก ข้อมูลสัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง
(2) บริษัทฯ มีแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการให้แก่ประชาชนที่อาศัยอยู่บริเวณโดยรอบ เพื่อสร้างความเข้าใจแก่ประชาชน	- โครงการมีแผนประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการให้แก่ประชาชนที่อาศัยอยู่บริเวณโดยรอบ ผ่านช่องทางและสื่อต่าง ๆ เช่น การลงพื้นที่เพื่อพบปะชุมชน (One Manager One Community: OMOC) การจัดประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม การประชาสัมพันธ์ผ่านโซเชียลมีเดีย Facebook Webpage และวารสาร เป็นต้น และเปิดโอกาสให้ชุมชนมีการเข้าชมการดำเนินงานของโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ผ่านกิจกรรมสานเสวนาและกิจกรรมเปิดบ้าน (Open House) สำหรับปี พ.ศ. 2568 นั้น โครงการมีแผนดำเนินการในช่วงไตรมาส 4 ของปี 2568 และจะรายงานผลให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป	-	เอกสารแนบที่ 28ก การประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการให้แก่ประชาชนที่อยู่บริเวณโดยรอบ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(3) เปิดบ้านให้ชุมชนได้มีการเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงานพร้อมทั้ง รับฟังความคิดเห็นของชุมชนเพื่อให้ข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านมีความวิตก กังวล และทำการจดบันทึกข้อคิดเห็นจากชุมชนที่มีเพิ่มเติมเพื่อใช้ ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจต่อชุมชนปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้มีการจัดกิจกรรมสานเสวนาและกิจกรรมเปิดบ้าน (Open House) เพื่อเปิดโอกาสให้ชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงาน พร้อมทั้งรับฟังความคิดเห็นของชุมชนเพื่อให้ข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านมี ความวิตกกังวล และทำการจดบันทึกข้อคิดเห็นจากชุมชนที่มีเพิ่มเติม เพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจต่อชุมชน เป็นประจำทุกปี สำหรับปี พ.ศ. 2568 นั้น โครงการมีแผนดำเนินการในช่วงไตรมาส 4 ของปี 2568 และจากกิจกรรม One manager one community (OMOC) ผู้บริหารลงพบปะชุมชนเพื่อรับฟังและแลกเปลี่ยนข้อคิดเห็น เป็นประจำทุกเดือน	-	-
(4) จัดให้มีขั้นตอนการร้องเรียนในกรณีที่ประชาชนได้รับเหตุรำคาญจาก การดำเนินกิจกรรมของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด	- โครงการจัดให้มีขั้นตอนการร้องเรียนในกรณีที่ประชาชนได้รับเหตุ รำคาญจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ	-	เอกสารแนบที่ 29ก ขั้นตอนการร้องเรียนในกรณีที่ ประชาชนได้รับเหตุรำคาญจากการดำเนินกิจกรรมของ บริษัทฯ
(5) จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือ สังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมา วิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับ ความต้องการของชุมชน	- โครงการมีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ และกิจกรรมช่วยเหลือ สังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมา วิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้อง กับความ ต้องการของชุมชน เช่น กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม กิจกรรมเพื่อสุขภาพ ของคนในชุมชน กิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ การสนับสนุนและ ช่วยเหลือด้านอาชีพและวิสาหกิจ เป็นต้น	-	เอกสารแนบที่ 30ก แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2568 เอกสารแนบที่ 31ก ผลการดำเนินงานด้านมวลชน สัมพันธ์ และจัดกิจกรรมช่วยเหลือสังคม

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(6) มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลรายละเอียดโครงการและข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการให้ครอบคลุมกลุ่มผู้มีส่วนได้เสียรวมถึงประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการให้รับทราบข้อมูลอย่างทั่วถึง โดยประชาสัมพันธ์ผ่านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของกลุ่มบริษัท SCG เช่น กิจกรรมเปิดบ้าน กิจกรรมผู้บริหารพบชุมชน เป็นต้น	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลรายละเอียดโครงการและข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการให้ครอบคลุมกลุ่มผู้มีส่วนได้เสียรวมถึงประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการให้รับทราบข้อมูลอย่างทั่วถึง ผ่านกิจกรรมต่าง ๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> ● การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และกลุ่มผู้ประกอบการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ในครั้งที่ 1 วันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 ● ร่วมกับกลุ่มเพื่อนชุมชนจัดกิจกรรมโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ซึ่งในปี 2568 มีแผนจัดกิจกรรม 12 ครั้ง โดยได้จัดไปแล้ว 7 ครั้ง ● กิจกรรมสานเสวนา และกิจกรรมเปิดบ้าน (Open House) มีแผนที่จะจัดในช่วงไตรมาส 4 ของปี 2568 ● กิจกรรมผู้บริหารลงพื้นที่พบชุมชน (One Manager One community) เป็นประจำทุกเดือน ● การประชาสัมพันธ์ผ่านโซเชียลมีเดีย Facebook Webpage และวารสาร เป็นต้น 	-	เอกสารแนบที่ 28ก การประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการให้แก่ประชาชนที่อยู่บริเวณโดยรอบ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>(7) เข้าร่วมในคณะกรรมการไตรภาคี เพื่อกำกับดูแลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยโดยมีหน้าที่ดังนี้</p> <p>1) กำกับดูแลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ไอ แอล เพื่อป้องกันมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน</p> <p>2) ตรวจสอบข้อเท็จจริงกรณีเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม โดยพิจารณาให้ความเห็น และข้อเสนอแนะที่เป็นประโยชน์ในการปรับปรุงและแก้ไขปัญหา</p> <p>3) ติดตามตรวจสอบผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล</p>	<p>- โครงการเข้าร่วมในคณะกรรมการไตรภาคี เพื่อกำกับดูแลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 224/2553 ทั้งนี้ เพื่อให้การกำกับดูแลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล มีประสิทธิภาพขึ้น และสอดคล้องตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงได้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวและแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และกลุ่มผู้ประกอบการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ที่ 166/2564 ลงวันที่ ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 โดยมีองค์ประกอบ ดังนี้</p> <p>1. ผู้แทนภาคราชการ</p> <p>1.1 ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม</p> <p>1.2 ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง</p> <p>1.3 ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p> <p>1.4 ผู้แทนสาธารณสุขจังหวัดระยอง</p> <p>1.5 นายกเทศมนตรี เทศบาลนครมาบตาพุด</p> <p>1.6 นายกเทศมนตรี เทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา</p> <p>1.7 สมาชิกสภาเทศบาล ตำบลมาบตาพุด 1 คน</p> <p>1.8 สมาชิกสภาเทศบาล ตำบลมาบตาพุดพัฒนา 1 คน</p>		<p>เอกสารแนบที่ 32ก หนังสือคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 166/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564, ประกาศเทศบาลเมืองมาบตาพุด เรื่อง การดำเนินการประชุมเลือกกรรมการชุมชน เทศบาลเมืองมาบตาพุด ลงวันที่ 22 เมษายน 2564, ประกาศเทศบาลเมืองมาบตาพุด เรื่อง ให้มีการเลือกคณะกรรมการชุมชน ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2564 และ ประกาศเทศบาลเมืองมาบตาพุด เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการชุมชน ตำแหน่งประธานกรรมการชุมชน รองประธานกรรมการชุมชน เற்றுญิก เลขานุการและกรรมการฝ่ายต่าง ๆ ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2564</p> <p>เอกสารแนบที่ 33ก ประมวลภาพการจัดการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมนิคมอาร์ ไอ แอล</p> <p>เอกสารแนบที่ 34ก เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมนิคมอาร์ ไอ แอล</p>

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>2. ผู้นำชุมชน</p> <p>2.1 ประธานชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด 3 คน</p> <p>2.2 ประธานชุมชนในเขตเทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา 1 คน</p> <p>3. ผู้แทนชุมชน</p> <p>3.1 ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด 11 คน</p> <p>3.2 ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา 4 คน</p> <p>4. ผู้แทนโครงการ</p> <p>4.1 ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล</p> <p>4.2 ผู้แทนผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอล 1 คน</p> <p>โดยมีจำนวนทั้งสิ้น 29 คน และมีตัวแทนจากชุมชน จำนวน 15 คน มากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบและตัวแทนจากชุมชนจะไม่มีตำแหน่ง บริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน มีอำนาจหน้าที่ดังนี้</p> <p>1. ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>2. ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงาน แก้ไขปัญหา สิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของ กลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอล</p> <p>3. พิจารณาให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงาน ที่ก่อให้เกิด ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>วาระของกรรมการและการพ้นสภาพ คณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรง ตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ</p>		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<p>องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วนเพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนมวลชนสัมพันธ์</p> <ul style="list-style-type: none"> ทั้งนี้ นับตั้งแต่คำสั่งนี้มีผลบังคับใช้ เทศบาลนครมาบตาพุดมีการเลื่อนการจัดการเลือกตั้งประธาน และคณะกรรมการชุมชน เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ในปี 2564 ตามกำหนดการเดิมวันที่ 25 เมษายน 2564 เป็นวันที่ 21 พฤศจิกายน 2564 ตามประกาศเทศบาลเมืองมาบตาพุด เรื่องการดำเนินการประชุมเลือกกรรมการชุมชน เทศบาลเมืองมาบตาพุด ลงวันที่ 22 เมษายน 2564 และประกาศเทศบาลเมืองมาบตาพุด เรื่องให้มีการเลือกคณะกรรมการชุมชน ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2564 โดยหลังจากมีการแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนชุดใหม่แล้วตามประกาศเทศบาลเมืองมาบตาพุด เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการชุมชน ตำแหน่งประธานกรรมการชุมชน รองประธานกรรมการชุมชน เหนือฤฎีก เลขานุการ และกรรมการฝ่ายต่าง ๆ ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2564 จึงสามารถดำเนินการจัดประชุมได้ โดยในปี พ.ศ. 2568 โครงการได้ทำการจัดประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดในบทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการ ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (1) จัดให้มีแผนการดำเนินการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงานทุกระดับตามแผนการ อบรมที่โครงการกำหนด	- โครงการจัดให้มีแผนการดำเนินการอบรมด้านอาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย และให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงานทุกระดับ ตามแผนการอบรมที่โครงการกำหนด	-	เอกสารแนบที่ 35ก แผนการอบรมด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2568 รูปที่ 2-11 การอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
(2) จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบ ดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	- โครงการจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่ กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	-	เอกสารแนบที่ 36ก ผังแสดงบุคลากรของหน่วยงาน ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย
(3) ติดตั้งระบบตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยกรณีที่มีก๊าซรั่วไหล หัวฉีดน้ำ อุปกรณ์ลดความดัน และสัญญาณแจ้งเหตุไฟไหม้	- โครงการได้ติดตั้งระบบตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยกรณีที่มีก๊าซรั่วไหล หัวฉีดน้ำ อุปกรณ์ลดความดัน และสัญญาณแจ้งเหตุไฟไหม้	-	รูปที่ 2-12 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
(4) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบ ป้องกัน และระงับอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ ซึ่งประกอบด้วย - อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) - ระบบตรวจสอบไฟ (Flame Detection) - อุปกรณ์ตรวจสอบความร้อน (Heat Detector) - ถังดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Cry Chemical Fire Extinguisher) - หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) - ระบบม่านน้ำ (Water Curtain) - ระบบดับเพลิงแบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂ Suppression System)	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ	-	รูปที่ 2-12 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
(5) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ เช่น ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู หมวกนิรภัย แวนตา และถุงมือ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ เช่น ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู หมวกนิรภัย แวนตา และถุงมือ	-	รูปที่ 2-13 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(6) จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลและรถฉุกเฉินภายใต้ความรับผิดชอบของ พยาบาล	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาลและรถฉุกเฉินภายใต้ความรับผิดชอบ ของพยาบาล	-	รูปที่ 2-14 ห้องพยาบาล รูปที่ 2-15 รถฉุกเฉิน
(7) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และเป็นประจำ ทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ดังนี้ <u>รายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป</u> ประกอบด้วย - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - เอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray) - ตรวจสอบสมรรถนะของเม็ดเลือด - ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของตับ - ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของไต - ตรวจวัดความดันโลหิต <u>รายการตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง</u> ประกอบด้วย - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น - ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานปอด - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน	- โครงการได้กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ตามรายการที่กำหนด ครบทุกรายการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 มีพนักงานเข้าใหม่จำนวน 2 คน และผลตรวจสอบสุขภาพอยู่ใน เกณฑ์ที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน สำหรับการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี พ.ศ. 2568 ของพนักงานประจำดังรายการที่มาตรการกำหนด นั้น ทางโครงการมีแผนดำเนินการในช่วงระหว่างเดือนพฤษภาคม- กันยายน พ.ศ. 2568 และจะรายงานผลให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป	-	เอกสารแนบที่ 37ก เอกสารผลการตรวจสอบสุขภาพ ของพนักงานก่อนเข้าทำงาน ในเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 และผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน และคู่ธุรกิจประจำปี 2568
(8) จัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และ แผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก และ แผนการอพยพสำหรับชุมชน โดยจัดให้มีการฝึกซ้อมตามแผนอย่าง น้อยปีละ 1 ครั้ง ร่วมกับบริษัทในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล โดยโครงการได้แบ่งประเภทระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน ได้เป็นระดับต่าง ๆ ดังนี้	- โครงการมีการจัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่ โครงการกำหนดปีละ 4 ครั้ง รวมถึงแผนการประสานงานขอความ ช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก และแผนอพยพสำหรับชุมชนในพื้นที่ โดยรอบ ตลอดจนทำการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ร่วมกับบริษัทในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล โดยในปี พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการฝึกซ้อมไปเมื่อวันที่ 11 มีนาคม, 28 เมษายน, 17 มิถุนายน พ.ศ. 2568 รวมถึงการฝึกซ้อมร่วมกับชุมชนและภาครัฐโดยรอบปีละ 1		เอกสารแนบที่ 38ก เอกสาร Pre-fire plan เอกสารแนบที่ 39ก แผนการปฏิบัติการควบคุมภาวะ ฉุกเฉิน เอกสารแนบที่ 40ก แผนและผลการซ้อมแผนฉุกเฉินของ โครงการประจำปี 2568

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - เหตุการณ์ผิดปกติ ระดับ 0 ได้แก่ เหตุการณ์ที่ไม่เป็นตามการดำเนินงานตามปกติ สามารถควบคุมสถานการณ์ และระงับเหตุได้ เช่น Emergency Shut Down, การ Turnaround, Start Up, หรือทดสอบระบบ, การ Flare เป็นต้น แต่ประเณินแล้ว อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียงซึ่งก่อให้เกิดผลกระทบ - ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/ โรงงานใกล้เคียง และสามารถควบคุมได้โดยใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงาน รวมถึงการเกิดภาวะฉุกเฉินที่โรงงานข้างเคียงที่มีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อโรงงาน ซึ่ง Onscene Commander จะพิจารณาสั่งประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้เพื่อ เตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉิน - ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงาน ใกล้เคียง ซึ่ง Emergency Manager ประเณินเหตุการณ์และพิจารณาแล้วพบว่า การควบคุมภาวะฉุกเฉินต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกข้างเคียง นอกเหนือจากทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงาน โดย Emergency Manager (EM) จะประกาศเข้าสู่ระดับ 2 โดยสั่งการให้ Mutual Aid Commander (MC) ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก - ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะที่ Emergency Manager ประเณินเหตุการณ์และพิจารณาแล้วว่าเป็นฉุกเฉินระดับใหญ่สุดที่มีแนวโน้มจะลุกลามต่อไปได้ รวมถึงการรั่วไหลของสารต่าง ๆ ที่ขยายผลกระทบกับชุมชน หรือสิ่งแวดล้อมจนถึงขั้นต้อง ปฏิบัติ 	<p>ครั้งร่วมกับผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล โดยมีแผนดำเนินการฝึกซ้อมวันที่ 8 กรกฎาคม พ.ศ. 2568</p>		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง ปี 2559 โดย Emergency Manager จะเสนอ ข้อมูลไปยัง Emergency Director เพื่อขอประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 3 และทาง Emergency Director จะต้องแจ้งไปยัง นายกเทศมนตรีมาบตาพุดเพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินจังหวัดระดับที่ 1 จังหวัดระยอง			
(9) กำหนดมาตรการในการควบคุมเพื่อลดการสัมผัสเสียงสำหรับ พนักงานที่มีความเสี่ยงสูง	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการกำหนดมาตรการในการควบคุมเพื่อลดการสัมผัสเสียง สำหรับพนักงานที่มีความเสี่ยงสูง - โครงการกำหนดมาตรการลดความเสี่ยงของพนักงานที่มีผลการตรวจ ผิดปกติ ทั้งพนักงานในกลุ่มเสี่ยงและกลุ่มไม่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ■ ทำการสำรวจพื้นที่ปฏิบัติงาน และปรับปรุงทางวิศวกรรมเพื่อลด เสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน ■ พิจารณาระยะเวลาการปฏิบัติงานที่เหมาะสม เพื่อลดการสัมผัสเสียง ดังให้อยู่ในมาตรฐานที่กำหนด ■ จัดให้มีการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน และจัดให้แพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ชี้แจงผลการตรวจพร้อมทั้งวิธีการปรับเปลี่ยน พฤติกรรม ■ จัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานใน กระบวนการผลิตที่ต้องปฏิบัติงานสัมผัสกับเสียงดัง 	-	เอกสารแนบที่ 41ก โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing Conservation Program

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงได้แก่ Ear Plug และ Ear Muffs โดยหัวหน้างานกำกับดูแลให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวทุกครั้งปฏิบัติงาน 		
(10) จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบพญูเพลิง ระบบตรวจจับเพลิงไหม้และตรวจจับก๊าซ แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงาน กับหน่วยงานอื่น ๆ และแผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย	- โครงการจัดให้มีการเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบพญูเพลิง ระบบตรวจจับเพลิงไหม้และตรวจจับก๊าซ แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ และแผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย	-	เอกสารแนบที่ 39ก แผนการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
(11) กำหนดให้มีการดูแลและช่วยเหลือพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน กรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อผู้ได้รับผลกระทบโดยตรง	- โครงการได้กำหนดให้มีการดูแลและช่วยเหลือพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน กรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อผู้ได้รับผลกระทบโดยตรง โดยระหว่างช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ไม่มีเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	-	เอกสารแนบที่ 42ก มาตรการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน
(12) จัดทำมาตรฐานการบริหารจัดการความปลอดภัยสำหรับคู่ธุรกิจ เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มีอุบัติเหตุที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม อันเกิดจากการเข้ามาทำงานของคู่ธุรกิจในพื้นที่ของบริษัทฯ ซึ่งครอบคลุมขั้นตอนการวางแผน (Planning), การคัดเลือกคู่ธุรกิจ (Qualification and Selection), การเตรียมตัวก่อนการเข้าทำงาน (Pre-job Activity), ระหว่างการปฏิบัติงาน (Work in Progress) และการประเมินผลเมื่อจบงาน (Post Evaluation Work)	- โครงการได้จัดทำมาตรฐานการบริหารจัดการความปลอดภัยสำหรับคู่ธุรกิจ เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มีอุบัติเหตุที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม อันเกิดจากการเข้ามาทำงานของคู่ธุรกิจในพื้นที่ของบริษัทฯ ซึ่งครอบคลุมขั้นตอนการวางแผน (Planning), การคัดเลือกคู่ธุรกิจ (Qualification and Selection), การเตรียมตัวก่อนการเข้าทำงาน (Pre-job Activity), ระหว่างการปฏิบัติงาน (Work in Progress) และการประเมินผลเมื่อจบงาน (Post Evaluation Work)	-	เอกสารแนบที่ 43ก มาตรฐานการบริหารจัดการความปลอดภัยสำหรับคู่ธุรกิจ
(13) มีการกำหนดกฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) ตามมาตรฐานของกลุ่มบริษัท SCG โดยบังคับใช้ทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจ และกำหนดบทลงโทษอย่างเข้มงวด	- โครงการได้มีการกำหนดกฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) ตามมาตรฐานของกลุ่มบริษัท SCG โดยบังคับใช้ทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจ และกำหนดบทลงโทษอย่างเข้มงวด	-	เอกสารแนบที่ 44ก กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) ตามมาตรฐานของกลุ่มบริษัท SCG

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

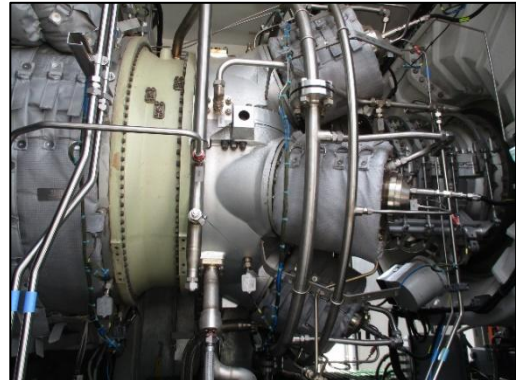
มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(14) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการควบคุมดูแล และตรวจสอบคู่ธุรกิจตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน โดยต้องผ่านการทดสอบความรู้ความสามารถเพื่อขึ้นทะเบียนก่อนปฏิบัติหน้าที่	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการควบคุมดูแล และตรวจสอบคู่ธุรกิจตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน โดยต้องผ่านการทดสอบความรู้ความสามารถเพื่อขึ้นทะเบียนก่อนปฏิบัติหน้าที่	-	เอกสารแนบที่ 45ก แนวทางการขอขึ้นทะเบียน Safety Lead
(15) มีการกำหนดระบบการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินความถี่ 1 ครั้ง/เดือน ซึ่งมีการออกแบบระบบให้ครอบคลุมทุกประเภทชนิดของอุปกรณ์ และพื้นที่ของโรงงาน ซึ่งหากพบว่าข้อบกพร่องของตัวอุปกรณ์ จะมีการดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือสับเปลี่ยนอุปกรณ์ที่พร้อมใช้งานสำหรับจัดวางในพื้นที่ทันที	- โครงการได้มีการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินความถี่ 1 ครั้ง/เดือน ซึ่งมีการออกแบบระบบให้ครอบคลุมทุกประเภทชนิดของอุปกรณ์ และพื้นที่ของโรงงาน ซึ่งหากพบว่าข้อบกพร่องของตัวอุปกรณ์ จะมีการดำเนินการแก้ไขซ่อมแซม หรือสับเปลี่ยนอุปกรณ์ที่พร้อมใช้งานสำหรับจัดวางในพื้นที่ทันที	-	เอกสารแนบที่ 46ก เอกสารการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน
(16) มีการพิจารณาความเสี่ยงทั้งหมดภายในบริษัทซึ่งจะมีแนวทางในการประเมินจากหลายแหล่งข้อมูล เช่น การประเมิน Quantitative Risk Assessment (QRA) การประเมิน Process Hazard Analysis (PHA) และการพิจารณาจากเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เคยเกิดในกลุ่มธุรกิจประเภทเดียวกัน นำมาพิจารณาจัดทำแผนในการเข้าระงับเหตุฉุกเฉินตามสถานการณ์จำลองที่กำหนดขึ้นที่เรียกว่า Pre incident plan	- โครงการได้มีการพิจารณาความเสี่ยงทั้งหมดภายในบริษัทซึ่งจะมีแนวทางในการประเมินจากหลายแหล่งข้อมูล เช่น การประเมิน Quantitative Risk Assessment (QRA) การประเมิน Process Hazard Analysis (PHA) และการพิจารณาจากเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เคยเกิดในกลุ่มธุรกิจประเภทเดียวกัน นำมาพิจารณาจัดทำแผนในการเข้าระงับเหตุฉุกเฉินตามสถานการณ์จำลองที่กำหนดขึ้นที่เรียกว่า Pre incident plan ทั้งนี้ได้รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 31 มีนาคม 2568	-	เอกสารแนบที่ 47ก รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง
(17) มีระบบ Process Safety Management (PSM) เพื่อดำเนินการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต กำหนดให้มีตัวชี้วัด (KPIs) ความสำเร็จของกิจกรรม และมีการตรวจติดตาม (Audit) ประสิทธิภาพของระบบเป็นประจำ	- โครงการได้ดำเนินการตามระบบ Process Safety Management (PSM) ในการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต กำหนดให้มีตัวชี้วัด (KPIs) ความสำเร็จของกิจกรรม และได้มีการตรวจติดตาม (Audit) ประสิทธิภาพของระบบเป็นประจำ		เอกสารแนบที่ 48ก รายงานการตรวจประเมินภายนอก การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต เอกสารแนบที่ 49ก เอกสารระบบการจัดการความปลอดภัย (PSM)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากก๊าซเหลือทิ้งของโรงงานโอเลฟินส์
ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ด้านสุขภาพ (1) ดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพชุมชน เช่น จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ในพื้นที่มาบตาพุด เป็นต้น โดยดำเนินการร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน	- โครงการมีการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริมฟื้นฟูป้องกันและการดูแลรักษาสุขภาพ เช่น ร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชนจัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ โดยในปี 2568 มีการจัดกิจกรรมแล้ว 7 ครั้ง เป็นต้น		เอกสารแนบที่ 30ก แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2568 เอกสารแนบที่ 31ก ผลการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ และจัดกิจกรรมช่วยเหลือสังคม
10. ด้านพื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ (1) จัดให้มีแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการ ขนาด 70 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5.51 ของพื้นที่โครงการรวม 1,270 ตารางเมตร	- โครงการมีพื้นที่สีเขียว 70 ตารางเมตร ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ และจัดให้มีแผนการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวบริเวณพื้นที่โรงงาน		รูปที่ 2-16 พื้นที่สีเขียวของโครงการ



รูปที่ 2-1 ระบบ CEMs ที่ปล่อง H-100H



รูปที่ 2-2 หัวเผาไหม้มลพิษต่ำแบบ Dry Low Emission (DLE) Burner ที่หน่วยผลิตไฟฟ้า (GTG)



รูปที่ 2-3 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสี่ยงดัง



รูปที่ 2-4 Storm Water Diversion Box
บริเวณเตาแตกตัวโมเลกุล



รูปที่ 2-5 การติดตั้ง ORP Analyzer ที่ระบบ Cooling Water System





รูปที่ 2-6 ภาพขณะบรรจุมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด



รูปที่ 2-7 อาคารจัดเก็บของเสีย (Waste Storage)



รูปที่ 2-8 ป้ายจำกัดความเร็วรถและป้ายทางเข้า-ออกโครงการ



รูปที่ 2-9 ระบบระบายน้ำฝน



รูปที่ 2-10 การทำความสะอาดรางระบายน้ำของโครงการ
ที่ใช้ร่วมกับโรงงานโอเลฟินส์



รูปที่ 2-11 การอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector)



ระบบตรวจสอบไฟ (Flame Detection)



อุปกรณ์ตรวจสอบความร้อน (Heat Detector)



หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant)



ถังดับเพลิงแบบมือถือ

(Portable Cryo Chemical Fire Extinguisher)



ระบบดับเพลิงแบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์

(CO₂ Suppression System)



ระบบม่านน้ำ (Water Curtain)



รูปที่ 2-12 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย



รูปที่ 2-13 พนักงานสวมใส่
อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



รูปที่ 2-14 ห้องพยาบาล



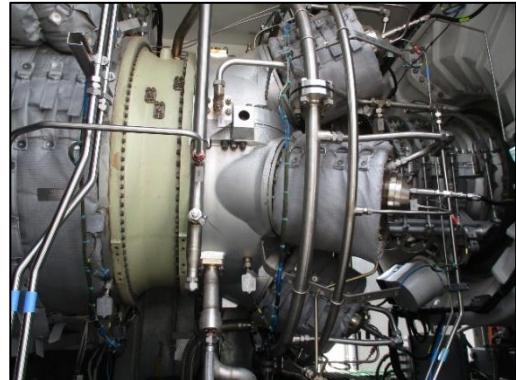
รูปที่ 2-15 รถฉุกเฉิน



รูปที่ 2-16 พื้นที่สีเขียวของโครงการ



รูปที่ 2-1 ระบบ CEMs ที่ปล่อง H-100H



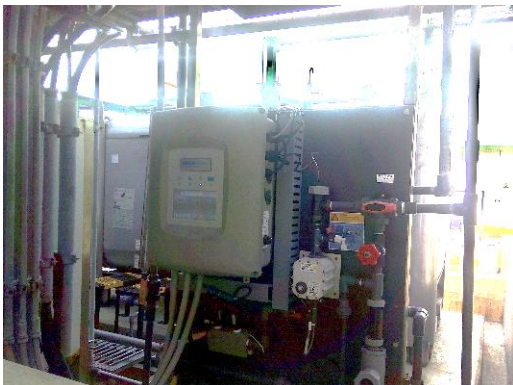
รูปที่ 2-2 หัวเผาไหม้มลพิษต่ำแบบ Dry Low Emission (DLE) Burner ที่หน่วยผลิตไฟฟ้า (GTG)



รูปที่ 2-3 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง



รูปที่ 2-4 Storm Water Diversion Box
บริเวณเตาแตกตัวโมเลกุล



รูปที่ 2-5 การติดตั้ง ORP Analyzer ที่ระบบ Cooling Water System





รูปที่ 2-6 ภาพขณะบรรจุมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด



รูปที่ 2-7 อาคารจัดเก็บของเสีย (Waste Storage)



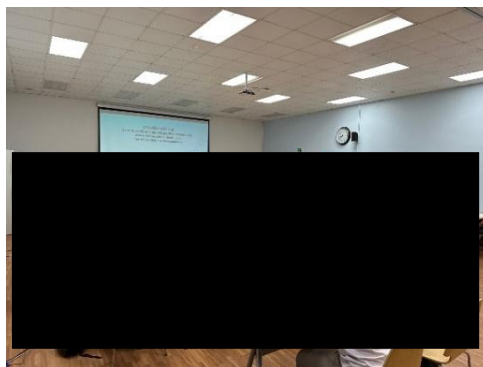
รูปที่ 2-8 ป้ายจำกัดความเร็วรถและป้ายทางเข้า-ออกโครงการ



รูปที่ 2-9 ระบบระบายน้ำฝน



รูปที่ 2-10 การทำความสะอาดรางระบายน้ำของโครงการ
ที่ใช้ร่วมกับโรงงานโอเลฟินส์



รูปที่ 2-11 การอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector)



ระบบตรวจสอบไฟ (Flame Detection)



อุปกรณ์ตรวจสอบความร้อน (Heat Detector)



หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant)



ถังดับเพลิงแบบมือถือ
(Portable Cry Chemical Fire Extinguisher)



ระบบดับเพลิงแบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์
(CO₂ Suppression System)



ระบบม่านน้ำ (Water Curtain)



รูปที่ 2-12 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย



รูปที่ 2-13 พนักงานสวมใส่
อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



รูปที่ 2-14 ห้องพยาบาล



รูปที่ 2-15 รถฉุกเฉิน



รูปที่ 2-16 พื้นที่สีเขียวของโครงการ